

BIGUMA®

-Kaltasphalt Spezial



Lagerfähiges, kalt einbaubares Asphaltmischgut

Anwendung

Lagerfähiges, kalt einbaubares Asphaltmischgut zur Ausbesserung von Fahrbahnschäden (z. B. Schlaglöcher) in befahrenen Bereichen im Rahmen der vorbeugenden Straßenerhaltung. BIGUMA®- Kaltasphalt Spezial sollte nicht auf Flächen mit hoher mechanischer Beanspruchung, z. B. Wendeplätze oder Parkflächen eingebaut werden!

Merkmale

BIGUMA®- Kaltasphalt Spezial hat sich bewährt bei der Erhaltung und Ausbesserung von Straßen und Wegen.

Der Kaltasphalt zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- geringen Material- und Arbeitsaufwand bei der Beseitigung von Schadstellen
- leichte Verarbeitbarkeit bei jedem Wetter, also auch bei Nässe und bei niedrigen Temperaturen
- gute Haftung
- kein Verkleben während der Lagerung, kein Haften an den Arbeitsgeräten
- Frostbeständigkeit
- Umweltverträglichkeit
- Wiederverwendbarkeit als Ausbauasphalt

Verarbeitungshinweise

Die Schadstellen oder Aufbrüche sind, wenn notwendig, an den Rändern zu begradigen und von Staub, Schmutz und losen Bestandteilen gründlich zu reinigen.

Der Kaltasphalt wird lagenweise, überhöht eingebracht und verdichtet. Die Verdichtung erfolgt während des Einbaus mittels Schnellschlaghammer oder Rüttelplatte, sowie durch den rollenden Verkehr nach der Verkehrsfreigabe. Daher ist unbedingt auf den überhöhten Einbau zu achten. Die Oberfläche muss mit Brechsand abgestumpft werden, um eine Verklebung des Kaltasphaltes im frischen Zustand mit den Reifen des darüber fahrenden Verkehrs zu verhindern.

Die Verkehrsfreigabe kann direkt im Anschluss an den Einbau erfolgen.

Feuchtigkeit in Form von Nässe wirkt sich nicht nachteilig aus, stehendes Wasser ist aber zu entfernen. Die Frostbeständigkeit von BIGUMA®- Kaltasphalt Spezial ist für die Lagerung gewährleistet, die Verarbeitbarkeit bei winterlichen Außentemperaturen wird allerdings erleichtert, wenn das Produkt z. B. über Nacht in einer beheizten Halle gelagert wird.

WICHTIG: Unbedingt Beachten!

Der Aushärtungsprozess ist aufgrund der produktspezifischen Eigenschaften sehr stark von äußeren Einflüssen, wie z. B. der Witterung abhängig. Bei ungünstigen Verhältnissen kann die vollständige Aushärtung des Kaltasphaltes erst nach 3 - 4 Monaten abgeschlossen sein.

Eine im Einzelfall notwendige schnellere Aushärtung kann nur bei Verwendung von speziell konzipierten Produkten (z. B. BIGUMA®- AquaBit) gewährleistet werden.

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

Einbaustärken des Kaltasphaltes

Kaltasphalt	Einbaudicke einlagig*	max. Einbaustärke	Mindesteinbaudicke
0/3 mm	ca. 3 cm	bis zu 10 cm	ca. 1,5 cm
0/5 mm	ca. 4 cm	bis zu 10 cm	ca. 2,0 cm
0/8 mm	ca. 4 bis 5 cm	bis zu 12 cm	ca. 2,5 cm

* Stärkere Einbaudicken sind immer in mehreren Lagen herzustellen.

Lagerung

Frost wirkt sich nicht nachteilig auf die Produktqualität aus. Im Laufe der Lagerzeit treten Verhärtungen an der Oberfläche auf, die eine Art Schutzschicht für das darunterliegende Material darstellen. Diese Kruste kann ohne Qualitätseinbußen unter das frische Material gemischt werden.

Verpackte Ware kann problemlos im Freien gelagert werden, solange die Verpackung unbeschädigt ist. Verpackte Ware ist mindestens 12 Monate lagerfähig.

Lieferform

Kunststoffgebinde: 25 kg

Reinigungsmittel

Geräte: BIGUMA®-SWS, Benzine oder gebräuchliche Lösemittel

Bei Hautkontakt: Handwaschpaste

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Der Verarbeiter ist verpflichtet die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei weiteren Fragen zu unserem Produkt beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen, die Sie unter www.dga.de finden.

Rev.: 01/20

Zentraler Vertrieb

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de