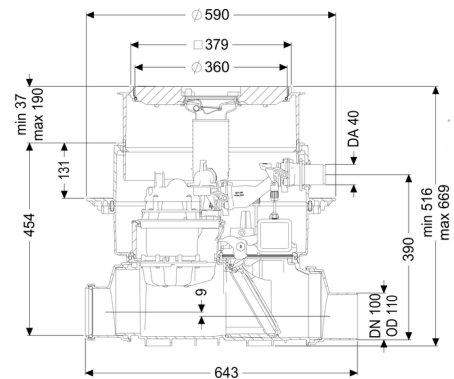


Rückstauhebeanlage Ecolift DN 100, Bodenplatte, schwarz



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21100S
 GTIN: 4026092046807
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauenebene führt und in den Kanal fördert.

Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:
 Einbausituation:

fäkalienhaltig
 Einbau in die Bodenplatte

Ausführung:

Geruchsverschluss:	Multistop
Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50 mm
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	100
Außendurchmesser (DA):	110
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-487

Abmessungen:

Länge:	642 mm
Breite:	590 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm

Behälter/Grundkörper:

Druckabgang (DA):	40 mm
Einbautiefe:	486 - 640 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3.000 mm
Nenndruck (PN):	6

Grundkörper:

Stützen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Ablauffunktion:	ja
Belastungsklasse:	L 15 (EN 1253-1)

Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

Fördereinrichtung:

Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

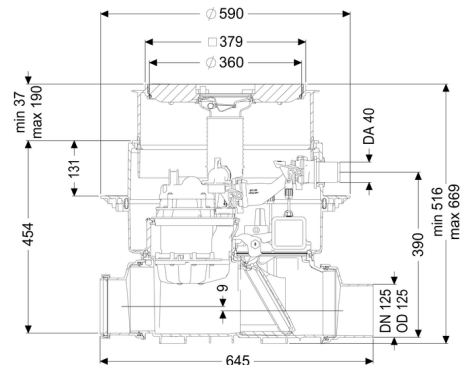
Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	nein
GSM-Schnittstelle:	nein
Potentialfreier Kontakt:	ja
Leistung Standby:	5 W
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch

Instrument Niveauerfassung:
Alarmgeber:

optische Sonde
optische Sonde

Rückstauhebeanlage Ecolift DN 125, Bodenplatte, schwarz



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21125S

GTIN: 4026092046814

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauenebene führt und in den Kanal fördert.

Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:

fäkalienhaltig

Einbausituation:

Einbau in die Bodenplatte

Ausführung:

Geruchsverschluss:	Multistop
Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50 mm
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	125
Außendurchmesser (DA):	125
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-487

Abmessungen:

Länge:	645 mm
Breite:	590 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm

Behälter/Grundkörper:

Druckabgang (DA):	40 mm
Einbautiefe:	486 - 640 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3.000 mm
Nenndruck (PN):	6

Grundkörper:

Stützen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Ablauffunktion:	ja
Belastungsklasse:	L 15 (EN 1253-1)

Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

Fördereinrichtung:

Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Lauftrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

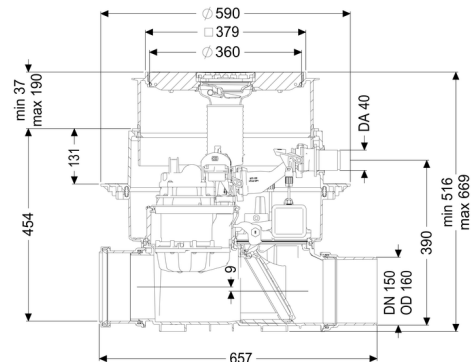
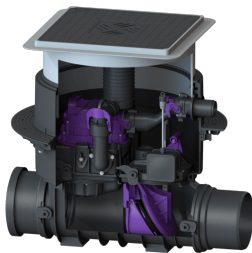
Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	nein
GSM-Schnittstelle:	nein
Potentialfreier Kontakt:	ja
Leistung Standby:	5 W
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch

Instrument Niveauerfassung:
Alarmgeber:

optische Sonde
optische Sonde

Rückstauhebeanlage Ecolift DN 150, Bodenplatte, schwarz



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21150S

GTIN: 4026092046821

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert.

Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:

fäkalienhaltig

Einbausituation:

Einbau in die Bodenplatte

Ausführung:

Geruchsverschluss:	Multistop
Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50 mm
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	150
Außendurchmesser (DA):	160
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-487

Abmessungen:

Länge:	656 mm
Breite:	590 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm

Behälter/Grundkörper:

Druckabgang (DA):	40 mm
Einbautiefe:	486 - 640 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3.000 mm
Nenndruck (PN):	6

Grundkörper:

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Ablauffunktion:	ja
Belastungsklasse:	L 15 (EN 1253-1)

Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

Fördereinrichtung:

Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Lauftrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

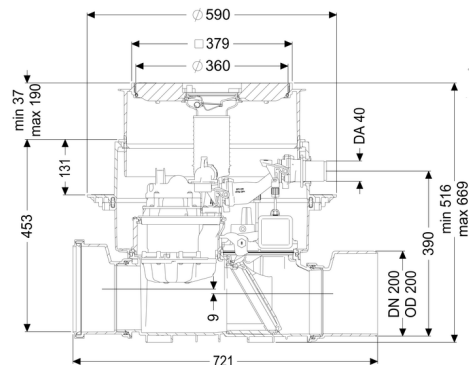
Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	nein
GSM-Schnittstelle:	nein
Potentialfreier Kontakt:	ja
Leistung Standby:	5 W
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Art Niveauerfassung:	optisch

Instrument Niveauerfassung:
Alarmgeber:

optische Sonde
optische Sonde

Rückstauhebeanlage Ecolift DN 200, Bodenplatte, schwarz



Artikelinformationen

Artikelnummer: 21200S

GTIN: 4026092046838

Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion: nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlussystem ausgestattet.

Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlussystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauenebene führt und in den Kanal fördert.

Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Abwasserart:

fäkalienhaltig

Einbausituation:

Einbau in die Bodenplatte

Ausführung:

Geruchsverschluss:	Multistop
Notverschluss:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	50 mm
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Motorische Rückstauklappen:	1

Allgemeine Merkmale:

Nennweite (DN):	200
Außendurchmesser (DA):	200
Hinweis Nennweite:	Hydraulik entspricht DN 150
Farbe:	schwarz
Zulassung:	Z-53.2-487

Abmessungen:

Länge:	720 mm
Breite:	590 mm
Aussparungsmaß Länge:	750 mm
Aussparungsmaß Breite:	750 mm

Behälter/Grundkörper:

Druckabgang (DA):	40 mm
Einbautiefe:	486 - 640 mm
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3.000 mm
Nenndruck (PN):	6

Grundkörper:

Stutzen Ausführung:	inklusive Spitzende und Muffe
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück

Abdeckungsmerkmale:

Abdeckungsart:	Abdeckplatte mit Schlitzrost
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	schwarz
Ablauffunktion:	ja

Belastungsklasse:	L 15 (EN 1253-1)
Länge:	366 mm
Breite:	366 mm
Verriegelung:	Lock & Lift

Fördereinrichtung:

Pumpe:	SPZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Betriebsart:	S3 - 50 %
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Drehzahl:	2.800 U/min
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Gewicht:	10 kg
Lauftrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Schutzklasse:	I
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Temperaturüberwachung:	integriert
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Isolationsklasse:	F
Gefällesprung:	9 mm
Motor Typ:	KSM 140
Schutzart Motor:	IP 68 (3m/48h)
Schutzart Sonde:	IP 68 (3m/48h)

Steuerung:

Schaltgerät:	Comfort
Betriebsspannung:	230 V
Netzfrequenz:	50 Hz
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Batteriepufferung:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Logbuchfunktion:	ja
USB-Schnittstelle:	nein
GSM-Schnittstelle:	nein
Potentialfreier Kontakt:	ja
Leistung Standby:	5 W
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m

Art Niveauerfassung:
Instrument Niveauerfassung:
Alarmgeber:

optisch
optische Sonde
optische Sonde